

## Technický list

### Popis:

Samozákladující vysokosušivá polyuretanová barva 2v1

### Použití:

Vysoce kvalitní lesklá vysokosušivá základní a vrchní (2v1) dvousložková barva vhodná zejména pro nátěry dopravní techniky, stroje, zařízení a aplikace, u nichž se vyžaduje vysoká mechanická a chemická odolnost, stálobarevnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, olejem, tukům, alkoholu a běžným čistícím prostředkům. Druhou vrstvu stříkejte po uplynutí 60 minut od nástřiku první vrstvy nebo po 16 hodinách při aplikaci štěrtem/válkem.

### Certifikáty/Osvědčení/Protokoly:

STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky kovových prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky dřevěných prvků, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
STO - certifikát výrobku, ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů a zdvíha, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.  
Protokol o zkoušce T340/089-2A - Mřížkový test SN EN ISO 2409, Synpo a.s.  
Protokol o zkoušce T340/089-2A - Odtrhová zkouška pro ilnavost - pro držnost SN EN ISO 4624, Synpo a.s.  
Osvědčení 200041 od Státního zdravotního ústavu pro použití na plochy v přímém styku se všemi typy potravin

### Podklad:

Ocel, pozink, dřevo, minerální podklady

### Odstíny:

RAL

### Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,33 g/cm<sup>3</sup>

### Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 80 ± 2 %

objemová 70 ± 2 %

### Poměr tužení:

hmotnostní	9 : 1	tužidlem PH 97	6 : 1	tužidlem PH 92
objemov	8 : 1	tužidlem PH 97	5 : 1	tužidlem PH 92

### Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

neředěné barvy			
při 40 μm DFT	13,1 m <sup>2</sup> /kg	17,4 m <sup>2</sup> /litru	76,0 g/m <sup>2</sup>
při 80 μm DFT	6,6 m <sup>2</sup> /kg	8,7 m <sup>2</sup> /litru	153,0 g/m <sup>2</sup>

Na 40 μm DFT nutno aplikovat 57 μm neředěné barvy. Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

## Technický list

### Zasychání: ( SN 673052)

120 µm WFT, teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$ , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	proti prachu (stupe 1)	na dotek (stupe 3)	na manipulaci (stupe 4)
	65 minut	3 hodiny	11 hodin

Doba zasychání a p etíratelnosti siln závisí na mokré tlouš ce naneseného filmu, teplot , vlhkosti, vým n vzduchu a odstínu. Pln zat žovat a m it lze nanesený film po 7 dnech, laboratorn testovat po 3 týdnech zasychání p i výše uvedených podmínkách.

### Doba zpracovatelnosti: ( SN EN ISO 9514)

2,5 hod., p i teplot  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

Dobu zpracovatelnosti výrazn ovliv ůje teplota. P i vysokých teplotách m že být až polovi ní, naopak p i nízkých teplotách i n kolikrát delší.

### Lesk: ( SN ISO 2813)

Lesk, resp. 80 GU, pod úhlem  $60^\circ$ , natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm

### Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nem ítelná ISO výtokovými pohárky.

### Doporu ené ed ní: ( SN 673032)

	airless	št tec/vále ek
edidlo	PT 03	PT 03
hmotnostn	4 %	8 %
objemov	6 %	12 %

### Stékavost: ( SN EN ISO 16862)

teplota $23 \pm 2^\circ\text{C}$ , relativní vzdušná vlhkost $50 \pm 5\%$	
natuženo a na ed no na viskozitu 60s, ISO výtok. poh. 6mm	nestéká 250 µm WFT

### Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout b hem nanášení a sušení pod  $+5^\circ\text{C}$ . Relativní vzdušná vlhkost nesmí p esáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo  $3^\circ\text{C}$  nad teplotou rosného bodu.

### P edúprava povrchu:

Vhodným zp sobem odstra te olej, mastnotu, soli a ne istoty podle postup uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte edidlo nebo vysoce ú inný ekologický ístící p ípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivn otryskejte na stupe istoty Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat prove te ru ní nebo strojní o íšt ní minimáln na stupe St 3 dle SN EN ISO 8501-1.

## Technický list

Pozinkované povrchy: K zajištění požadované přilnavosti nátrové hmoty na povrchu žárupozinkované povrchy je třeba povrch nejprve ošetřit roztokem kyseliny, který se připraví smícháním 5l vody, 0,25l kyseliny (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. Připraveným roztokem se důkladně omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvoří rovinný povrch. Následuje důkladné smytí povrchu čistou vodou. Nátrovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. Při dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nátrovou hmotu lze nanášet přímo na povrch zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárupozinkovaných povrchů se požadovaná přilnavost nátrové hmoty zajišťují ručním a následným omytím ekologickým čistícím přípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nátrová hmota není určena na tento typ povrchu.

Povrchy již opatřené nátrem: V případě, že není znám typ starého nátrového materiálu, ověřte nejprve testem vzájemnou snášenlivost. Čištěním nebo čistícím přípravkem CL 07 odstraňte olej a mastnotu, povrch lehce zdrsňte a broušením. Na malé části aplikujte natuženou a na větší část nátrovou hmotu. Pokud nedojde do 30 minut ke zkrabčení povrchu, nátrový materiál zcela vytvrdne a je přilnavý, může být nátrová hmota použita na renovaci. Ošetřete zkorodovaná místa doporučenou základní barvou. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátrových hmot, pokud neprovádíte test snášenlivosti.

Dehtové povrchy: Povrch musí být suchý a očištěný od nečistot, vosku, mastnot, odlupujícího se a nesoudržného materiálu. Vyspravte praskliny a otvory tmelem na dřevě. Zabezpečte, aby všechny tmelené a lesklé plochy byly důkladně broušené. Odstraňte vysavačem prach po broušení. V případě zvýšeného rizika aplikujte nejdříve fungicidní a insekticidní přípravky. Při renovaci nátrového materiálu aplikujte 1-2 vrstvy, při nátrování nového dřeva 2-3 vrstvy ve směru struktury dřeva. Pro dosažení nejvyšší kvality je doporučen po každém nátrování lehké broušení brusným papírem #240.

Minerální povrchy: Podklad je třeba zbavit nečistot, mastných skvrn, případně brousit nebo otrýskat. Následně se odstraní prach zametením nebo odsátím. V případě vysoce namáhaných ploch je nutno předem vyzkoušet, jestli je povrchová pevnost minerálního podkladu dostatečná. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nátrových hmot v případě renovací již natíraných povrchů nebo proveďte test vzájemné snášenlivosti.

### Způsob nanášení:

Stříkácké pistole, štěrpec, váleček. Při aplikaci vysokotlakým stříkáním použijte trysky 0,011" - 0,021", tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání podle tvaru stříkáckého povrchu. Při aplikaci vzduchovým stříkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. Při aplikaci štěrpec/váleček použijte vhodný typ vzhledem ke složení nátrové hmoty.

### Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neotevřeném balení při teplotě +5°C až +25°C.

### Balení v kg:

0,8; 3,6; 9; 18

### Balení báze 0100 v kg:

0,784; 3,528; 8,82; 17,64

### Balení báze 0000 v kg:

0,64; 2,88; 7,2; 14,4

### Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmuMS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmuHS - vysoká sušina

KU - Krebsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tísňovém používání v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhražujeme si právo na změny výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po uplynutí let od vydání automaticky ukončena.